



Nr.înregistrare/BH/AJOFM/764/31.01.2025

Anexa nr.7  
Cod PS-27/F03

Rezultatul selecției pentru ocuparea postului expert de implementare județean din cadrul AJOFM Bihor, pentru realizarea activităților proiectului “Promovarea, monitorizarea și evaluarea evoluției economiei sociale și a antreprenoriatului social în România” desfășurată în perioada 27.01.2025 - 29.01.2025

| Număr dosar    | Funcție proiect                 | Punctaj interviu | Rezultat interviu |
|----------------|---------------------------------|------------------|-------------------|
| 521/22.01.2025 | Expert de implementare județean | 93,66            | Admis             |

Secretar comisie  
Moise Maria