



Nr.înregistrare/BH/AJOFM/6712/04.10.2024

Anexa nr.3
Cod PS-27/F03

**Proces verbal de analiză a dosarelor depuse pentru selecția
experților interni din cadrul proiectului
"START-Investește în calificare pentru viitor!"
organizată în data de 04.10.2024**

Rezultatul selecției dosarelor depuse, organizată în ziua de 04.10.2024, în vederea ocupării posturilor vacante de experți de implementare județeni și expert financiar intern în cadrul proiectului "START-Investește în calificare pentru viitor!"

Număr și data depunere dosar	Rezultat selecție dosare
6599/01.10.2024	Admis
6609/01.10.2024	Admis
6647/02.10.2024	Admis

Afișat astăzi, 04.10.2024 ora 12⁰⁰

Comisia de selecție

- Bucurean Răzvan - președinte
- Lupaș Adrian - membru
- Roman Anca - membru
- Moise Maria - secretar comisie